



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

*** / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) / ***

*** / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) / ***

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Notifikovaná osoba / Notified Body

CERTIFIKÁT ZPŮSOBILOSTI VÝROBCE

1. Firma:

MIVOKOR s.r.o.

Komenského 114

588 13 Polná

IČ: 262 854 44

2. Inspekční certifikát (Kvalifikace výrobce)

je dokladem, že firma je způsobilá provádět navrhování, výrobu (opravy), instalaci, servis a svařecké činnosti v níže uvedeném rozsahu na základě ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2+A1, ČSN EN 1990, ČSN EN 1011-1, 2 při plnění požadavků na jakost při svařování podle ČSN EN ISO 3834-2 a dozoru podle ČSN EN ISO 14731.

3. Normy / předpisy:

ČSN EN 1090-2+A1 čl. 1, 4 a 7, ČSN EN 1090-1+A1 čl. 6, tab. č. ZA3 dle čl. 6.2 a 6.3, ČSN EN 1993-1-1 a 2, ČSN 73 2603

4. Metoda svařování:

(dle ČSN EN ISO 4063)

111 (MMA), 135 (MAG)

5. Základní materiály:

(podle ČSN EN ISO 15614-1, ČSN EN 10020, ČSN EN 10027-1,2, ČSN EN 1090-2+A1, ČSN EN 10204, TNI CEN ISO/TR 15608)

Sk. 1.1, 1.2, 1.4

6. Specifikace konstrukce:

dle ČSN EN 1090-2+A1, Tř. EXC3

7. Svařecský dozor:

(dle ČSN EN ISO 14731,
kontrolor dle ČSN EN ISO 9712)

Ing. Miroslav NĚMA (EWE)

Radek PEKÁREK (WK)

8. Poznámka: Certifikace způsobilosti se týká pouze uvedeného rozsahu. Tento certifikát je platný za předpokladu plnění požadavků uvedených norem a rozsahu.

9. Doba platnosti:

do 02. 04. 2026

10. Certifikát způsobilosti č.:

CZV - 1872/2025

11. Vydáno dne:

03. 04. 2025



.....
Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
vedoucí Inspekčního orgánu



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

*** / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /***

/ Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost
Technical, training, testing, certification and inspection activity

Notifikovaná osoba / Notified Body

CERTIFICATE QUALIFICATION OF PRODUCER

1. Firm:

MIVOKOR s.r.o.

Komenského 114

588 13 Polná

IČ: 262 854 44

2. Inspection Certificate (Qualification of Producer)

is document, that the firm is qualified to perform the production design, (repairs), installation, service and the welding activity mentioned below extend, on the basis of EN 1090-1+A1, EN 1090-2+A1, EN 1990, EN 1011-1, 2 and fulfilment requirement on quality of welding according to EN ISO 3834-2 and introduced inspection according to EN ISO 14731.

3. Norms / standards:

EN 1090-2+A1 art.1, 4 and 7, EN 1090-1+A1 article 6 and tab. ZA3 acc. to art. 6.2 and 6.3, EN 1993-1-1, EN 1993-1-2, ČSN 73 2603

4. Welding method:

(according to EN ISO 4063)

111 (MMA), 135 (MAG)

5. Basic materials:

(according to EN ISO 15614-1, EN 10020, EN 10027-1,2, EN 1090-2+A1, CEN ISO/TR 15608, EN 10204)

Gr. 1.1, 1.2, 1.4

6. Structure specification:

according to EN 1090-2+A1, Cl. EXC3

7. Welding inspection:

(according to EN ISO 14731,

Checker according to EN ISO 9712)

Ing. Miroslav NĚMA (EWE)

Radek PEKÁREK (WK)

8. Note: Certificate of qualification have to do with only the above mentioned range. The validity of this certificate is conditioned by follow-up on fulfilment of the requirements specified in the above mentioned standards and in the following range.

9. Validity:

to 02/04/2026

10. Certificate of qualification No.:

CQP - 1872/2025

11. Day of issue:

03/04/2025



.....
Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
Inspection Body Chief



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

*** / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) / ***

*** / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) / ***

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Notifikovaná osoba / Notified Body

ZERTIFIZIERUNG DES HERSTELLERS

1. Unternehmen:

MIVOKOR s.r.o.

Komenského 114

588 13 Polná

IČ: 262 854 44

2. Abnahmeprüfzeugnis (Bescheinigung zur Herstellerqualifikation)

bescheinigt, dass das Unternehmen geeignet ist Design, Produktion, Installation, Service und Schweißarbeiten im u.g. Bereich, aufgrund der EN 1990, EN 1090-1+A1, EN 1090-2+A1, EN 1011-1, 2, aufgrund des eingeführten Qualitätssicherungssystems nach EN ISO 3834-2 und der Schweißaufsicht nach EN ISO 14731 durchzuführen.

3. Normen / Vorschriften:

EN 1090-2+A1 Abs.1, 4 und 7, EN 1090-1+A1 Abs. 6 und Tab. ZA3 nach Abs. 6.2 und 6.3., EN 1993-1-1, EN 1993-1-2, ČSN 73 2603

4. Schweißprozess /-verfahren:

(nach EN ISO 4063)

111 (MMA), 135 (MAG)

5. Grundwerkstoffe:

(nach EN ISO 15614-1, EN 10020, EN 10027-1, 2, EN 1090-2+A1, CEN ISO/TR 15608, EN 10204)

Gr. 1.1, 1.2, 1.4

6. Spezifikation der Konstruktion:

nach EN 1090-2+A1, Kl. EXC3

7. Schweißaufsichtsperson(en):

(nach EN ISO 14731,

Kontrolleur nach EN ISO 9712)

Dipl. - Ing. Miroslav NĚMA (EWE)

Radek PEKÁREK (WK)

8. Bemerkung:

Die Befähigungszertifizierung betrifft nur den oben erwähnten Bereich. Dieses Zertifikat ist nur unter der Bedingung gültig, dass die genannten Normen im vollen Ausmaß erfüllt werden.

9. Geltungsdauer:

bis 02/04/2026

10. Eignungsbescheinigung Nr.:

ZDH - 1872/2025

11. Ausgestellt am:

03/04/2025



.....
Dipl.-Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
Inspektionorganleiter